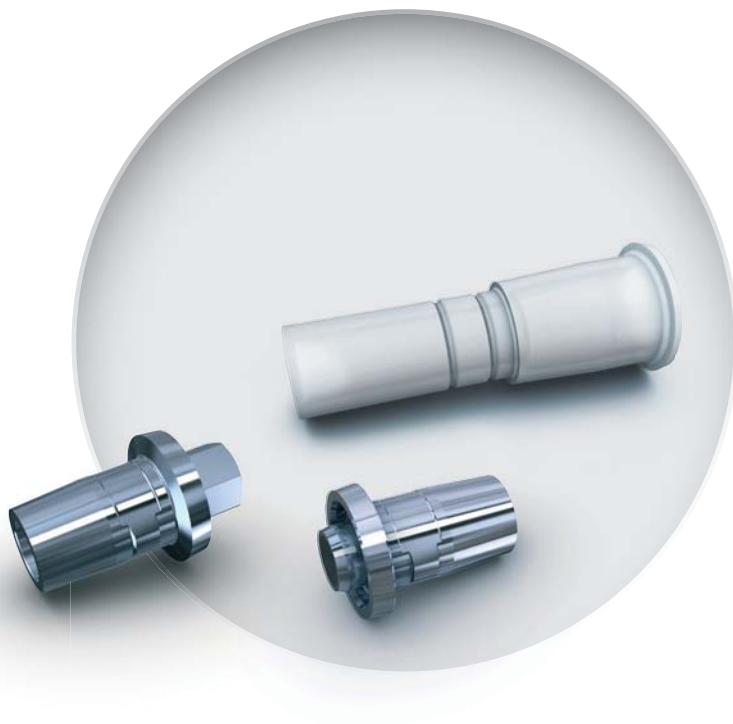


SPI[®]VARIOeco POUR RESTAURATIONS A VISSAGE OCCLUSAL.

PROTOCOLE PROTHETIQUE



1. En bref

Le présent mode d'emploi se rapporte à l'ensemble des piliers VARIOeco, y compris les éléments auxiliaires VARIOeco correspondants, tels qu'ils sont mentionnés dans le catalogue de produits (www.ifu-tm.com/THM31111). Des indications sur les caractéristiques d'identification (géométries, dimensions) des différents composants y sont également données. VARIOeco est un concept de pilier et se compose d'une base de titane et d'une coiffe de plastique calcinable.

Composant	Matériau
Base en titane avec hexagone/bridge	Pur titane/POM
Vis de pilier	Alliage de titane
Coiffe de résine calcinable	POM
Vis de laboratoire	Acier inoxydable
Goupille cylindrique de laboratoire	PTFE

INDICATION

Les piliers VARIOeco de Thommen Medical sont utilisés en association avec les implants de la même marque et entrent dans la fabrication de bridges et de couronnes au niveau du maxillaire ou de la mandibule.

RESTRICTION D'UTILISATION

Cf. restrictions d'utilisation générales (page 7).

STOCKAGE

Toutes les pièces de résine et biomatériaux doivent être protégées d'un fort rayonnement lumineux et calorifique et stockées à la température de la pièce.



2. Utilisation et maniement

UTILISATION CLINIQUE

Le set Thommen Medical VARIOeco est idéal pour les restaurations de couronnes et de bridges vissés.

Le set VARIOeco pour couronnes permet la fabrication de couronnes et bridges céramo-métalliques à vissage occlusal. Il convient d'utiliser le set VARIOeco pour bridge exclusivement pour des restaurations par bridge vissé. L'accès au canal de vissage doit se trouver du côté occlusal pour les restaurations postérieures et du côté palatin/lingual pour les restaurations antérieures.

Grâce à VARIOeco, les divergences entre les implants peuvent être compensées jusqu'à 30°, et ce, indépendamment de leur nombre et de leur situation. Si les conditions préalables ne sont pas satisfaites, nous recommandons une superstructure scellée. D'une manière générale, les étapes énoncées par la suite pour un bridge vissé valent également pour les restaurations unitaires vissées.

Avant d'insérer et de fixer les composants prothétiques, veiller à ce que l'épaulement et l'intérieur de l'implant soient parfaitement propres et qu'il n'y ait pas de tissu mou en surplomb.

Toujours utiliser des vis de pilier neuves pour l'incorporation définitive. Le couple de serrage des vis de pilier sur des couronnes/bridges à base titane est de:

- 15 Ncm pour PF Ø 3,5 mm
- 25 Ncm pour PF Ø 4,0–6,0 mm

Un aperçu de l'ensemble des couples pour la fixation définitive du pilier Thommen est disponible sur www.ifu-tm.com/THM61122.

PRISE D'EMPREINTE

La restauration prothétique avec VARIOeco exige une prise d'empreinte au niveau de l'implant.

Plus d'informations sur prise d'empreinte sont disponible sur www.ifu-tm.com/THM61127

MODIFICATION DU PILIER

La modification de la base de titane n'est pas autorisée.

FABRICATION DU MODELE

Pour VARIOeco, seuls des analogues d'implants sont disponibles. Ceux-ci peuvent être utilisés de manière traditionnelle.

FABRICATION DE LA RESTAURATION PROTHETIQUE DEFINITIVE

La reconstruction définitive doit être réalisée selon l'état actuel de la technique dentaire, avec prise en compte des indications du fabricant relativement aux matériaux utilisés.

1. Montage des bases en titane

Visser les bases en titane pour les bridges à l'aide de vis de pilier sur l'analogue du modèle.



2. Positionnement des coiffes en résine

Les encoches circulaires au niveau du canal d'accès à la vis contribuent à l'identification de la plateforme. La plateforme de $\varnothing 3,5$ mm présente une encoche. Chaque plateforme de taille supérieure est dotée d'une encoche supplémentaire. Amener la butée anti rotation en position définitive par mouvement rotatoire de la coiffe en résine. Exercer une légère pression pour placer la coiffe en résine en position finale. L'utilisation de vernis espaceur sur la base en titane devient inutile, le joint de collage est inclus entre la coiffe calcinable et la base en titane. Les coiffes calcinables ne peuvent pas servir de base à la fabrication de restaurations provisoires en résine.

3. Raccourcissement du canal d'accès à la vis

Raccourcir le canal d'accès à la vis de façon à permettre une intercuspidation. Veiller à préserver un espace suffisant pour le revêtement.

MODELAGE ET FABRICATION DE L'ARMATURE DE RESTAURATION



Modeler l'armature du bridge sur les coiffes en résine. La couche de cire recouvrant le bord extérieur des coiffes doit s'élever à au moins 0,3 mm. Lors du processus de calcination, la couche de cire fournit de l'espace pour l'expansion de la résine. Si la couche cireuse recouvrant la coiffe de résine est insuffisante, l'expansion de la résine peut briser la masse d'empreinte lors de la montée en température dans le four.

Une fois les tiges de coulée posées et les canaux de coulée définis, dévisser et enlever intégralement toutes les vis de pilier.

Retirer les constructions en cire y compris les bases en titane des analogues et du modèle. Enlever obligatoirement les bases de titane restantes dans l'armature modelée à l'aide de la vis de laboratoire.

L'utilisation d'une goupille cylindrique de laboratoire (disponible pour PF $\varnothing 3,5$ mm et PF $\varnothing 4,0-6,0$ mm) permet d'éviter la pénétration des résidus de cire dans le canal d'accès à la vis. Mettre la goupille cylindrique au rebut une fois le modelage terminé.

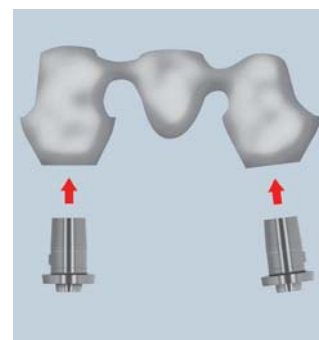
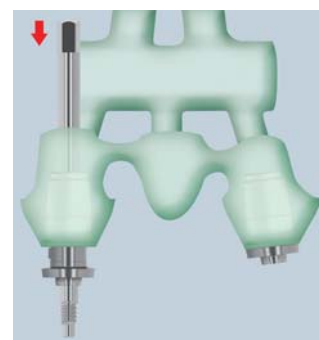
Les coiffes incorporées doivent se détacher facilement des bases de titane afin d'éviter les déformations ou les tensions lorsque la structure de cire est retirée de ces bases. Pour retirer les bases de titane, il est possible d'utiliser la vis de laboratoire PF Ø 3,5 mm ou PF Ø 4,0-6,0 mm.

Incorporer et couler l'infrastructure modelée selon la procédure habituelle.

Adapter l'armature coulée après avoir retiré le revêtement et l'avoir nettoyée sur les bases en titane en dehors du modèle. En cas de restauration de dent isolée, veiller à assurer le blocage en rotation.

Après l'ajustement, faire un essai d'insertion des bases de titane dans la structure de restauration. Visser solidement la superstructure sur l'analogue, à la main et à l'aide des vis de laboratoire. Vérifier l'ajustement du bridge sur le modèle ou les bases de titane. Réajuster par meulage, le cas échéant, la structure de restauration coulée de façon à obtenir une assise passive.

L'infrastructure du bridge est ensuite préparée puis mise en revêtement



REVETEMENT CERAMIQUE

Ne pas exposer les bases en titane à quelque source de chaleur importante. Il est indispensable de retirer les bases en titane de la superstructure de l'armature avant chaque cuisson de la céramique.

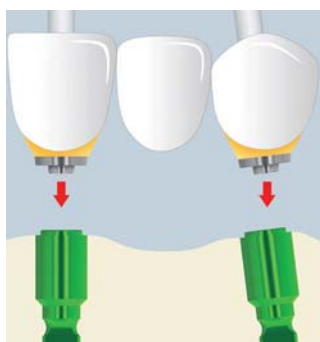
COLLER LE BRIDGE EN CERAMIQUE SUR LES BASES DE TITANE

Sabler les surfaces de collage de la base en titane avec de l'alumine 50 µm à une pression maximale de 2 bars. Recouvrir le bord (A) d'un matériau approprié avant le sablage.

Raccourcir la goupille cylindrique de laboratoire (disponible séparément; téflon) à la longueur voulue et l'insérer dans la base de titane en tant que garde-place. Mélanger la colle (PANAVIA™ F 2.0 ou ReliyX Unicem™) conformément aux indications du fabricant et l'appliquer. La colle doit impérativement rester molle pendant les opérations suivantes:

Placer séparément chaque base en titane, en dehors du modèle, et la positionner à l'aide de la goupille cylindrique de laboratoire utilisée dans le pilier du bridge correspondant





Une fois tous les piliers de bridge équipés de bases en titane, positionner les bridges dans l'analogue sur le modèle. Vérifier la bonne assise du bridge. Enlever les goupilles cylindriques de laboratoire, placer et serrer les vis de pilier (ou les vis de laboratoire), laisser la colle durcir, éliminer les résidus de colle et achever le bridge



FIXATION DEFINITIVE DE LA RESTAURATION PRETE

Enlever le masque gingival. Nettoyer et sécher soigneusement l'intrados de l'implant avant de fixer la couronne/le bridge permanent. Positionner la couronne/le bridge sur l'implant/les implants, s'assurer de la qualité de l'assise et le/la fixer définitivement (cf. Utilisation clinique, page 3).

Après la pose de la couronne, remplir le canal de vis avec un matériau facile à enlever (p. ex. gutta-percha), puis l'obturer avec un matériau composite approprié.

NETTOYAGE, DESINFECTION, STERILISATION

Avec le produit de nettoyage ou le désinfectant approprié, nettoyer à fond, dans le bain à ultrasons, les piliers pré nettoyés (tenir compte des informations du fabricant). Les piliers et les composants Thommen ne sont pas livrés stériles. Sauf contre-indication, une stérilisation à la vapeur est recommandée:

- Procédé à vide fractionné avec au moins 3 étapes de vide (avec séchage des produits suffisant).
- Stérilisateur à vapeur conformément aux normes DIN EN 13060/DIN EN 285 ou ANSI AAMI ST79 (pour Etats-Unis: clearance FDA).
- Température de stérilisation maximale 138°C (280°F; tolérance conformément à la norme DIN EN ISO 17665 en sus).

Temps de stérilisation (temps d'exposition à la température de stérilisation) ou minimum 4 min. ou 18 min. (inactivation des prions, non pertinent pour Etats-Unis) à 132°C (270°F)/134°C (273°F).

3. Remarques

Thommen Implant System



Fabricant: Thommen Medical AG
Neckarsulmstrasse 28
2540 Grenchen, Suisse
www.thommenmedical.com



Label de conformité à la directive européenne MDD 93/42/CEE



URL:

Consulter le mode d'emploi



Non stérile



Numéro de catalogue/Numéro d'article



Fabricant



Numéro de lot

Vente et ordonnance limitées aux médecins (USA)



Ne pas réutiliser



Conserver à l'abri du soleil

Un certain nombre de différents piliers de formes et de tailles variées sont disponibles pour la restauration prothétique d'implants Thommen.

Disponibilité

Les produits qui sont mentionnés dans le présent mode d'emploi ne sont pas tous disponibles dans tous les pays. Veuillez vous informer auprès de votre représentation nationale.

Autocollant coloré

Utilisation changée – Il convient de respecter les informations figurant dans la documentation correspondante.

NEW HANDLING

Nouveau design – l'utilisation reste inchangée.

NEW DESIGN

Responsabilité

Les implants Thommen, faisant partie intégrante d'un concept global, doivent être utilisés exclusivement avec les pièces et instruments d'origine, et conformément aux instructions du fabricant de ces pièces et instruments. L'utilisation de nos produits n'étant soumise à aucun contrôle de la part de Thommen Medical AG, l'utilisateur assume l'entière responsabilité de leur mise en œuvre. Nous ne pourrions par conséquent d'aucune façon être tenus responsables de dommages directement liés à la mise en œuvre.

Informations sur le produit

Les informations données ici et relatives à l'utilisation/aux restrictions d'utilisation décrivent l'utilisation des piliers Thommen. Ces informations sont disponibles sous forme électronique sur www.ifu-tm.com. Pour des conseils techniques d'utilisation, veuillez vous adresser directement à votre représentation nationale Thommen Medical.

Compatibilité

Les piliers Thommen sont entièrement compatibles avec les implants Thommen ELEMENT et CONTACT. Le réglage du point de liaison entre le pilier et l'implant sur la bonne dimension s'effectue par l'intermédiaire de la dimension de la plate-forme. Pour que le pilier et l'implant soient ajustés l'un à l'autre, ils doivent tous deux avoir la même dimension de plate-forme. Le diamètre de la plate-forme est indiqué séparément sur l'emballage et est repéré au moyen d'un code de couleur. Ceci vaut également pour une grande partie des éléments auxiliaires.

	Plateforme	CODE EN COULEUR
ELEMENT & CONTACT	PF Ø 3,5 mm	Jaune
	PF Ø 4,0 mm	Vert
Pilier	PF Ø 4,5 mm	Bleu
	PF Ø 5,0 mm	Gris
	PF Ø 6,0 mm	Violet
	PF Ø indépendant	neutre

Garantie

La garantie étendue est précisée dans les brochures de garantie spécifiques aux différents pays.

Restrictions d'utilisation générales

Les restaurations avec extensions [cantilever] sur les implants isolés ne sont pas recommandées.

Les restaurations unitaires avec piliers angulés ne doivent pas être utilisées dans des régions à fortes sollicitations mécaniques.

Avec les implants à petit diamètre PF Ø 3,5, la restauration prothétique doit être conçue de façon à exclure tout moment de flexion important.

Le pilier et/ou les éléments auxiliaires ne doivent pas être utilisés sur les patients dont il est connu qu'ils présentent des allergies aux matériaux correspondants.

Complications possibles

Une sollicitation de l'implant ou du pilier supérieure à sa capacité fonctionnelle peut entraîner une perte osseuse excessive ou la rupture de l'implant ou de la restauration. Les praticiens doivent contrôler l'occlusion et la charge fonctionnelle de la superstructure prothétique avec précision.

Avertissements/mesures de précaution

Tous les composants du système d'implants Thommen doivent être sécurisés contre l'aspiration.

La sécurité et la compatibilité des piliers Thommen n'ont pas été évaluées dans l'environnement de résonance magnétique. Le chauffage, la migration et les artefacts éventuels des implants Thommen n'ont pas été testés en résonance magnétique. La sécurité des implants Thommen en résonance magnétique est inconnue. Scanner un patient muni d'un tel dispositif peut causer une blessure au patient.

Validité

©Thommen Medical. Tous droits réservés. Cette brochure remplace toutes les versions précédentes.

HEADQUARTERS

Thommen Medical AG
Neckarsulmstrasse 28
2540 Grenchen | Suisse
Tél. +41 32 644 30 20
Fax +41 32 644 30 25
info@thommenmedical.com

SUCCURSALES NATIONALES/ DISTRIBUTEURS NATIONAUX

ALLEMAGNE

Thommen Medical Deutschland GmbH
Am Rathaus 2
79576 Weil am Rhein | Allemagne
Tél. +49 7621 4 22 58 30
Fax +49 7621 4 22 58 41
info@thommenmedical.de

L'AUSTRALIE/NOUVELLE-ZELANDE

Osteon Medical
23/1866 Princess Highway
Clayton | Victoria, 3168 | l'Australie
Tél. (inside Australia): 1300 411 473
Tél. (outside Australia): +61 3 9264 0111
info@osteonmedical.com
www.osteonmedical.com

AUTRICHE

Thommen Medical Austria GmbH
Simmeringer Hauptstrasse 24
1110 Wien | Autriche
Tél. +43 1 93026 3014
Fax +43 1 93026 3015
info@thommenmedical.at

BENELUX

Thommen Medical Benelux B.V.
Dierenriem 1
3738 TP Maartensdijk | Pays-Bas
Tél. +31 30 68 68 468
Info.benelux@thommenmedical.nl

CANADA

Thommen Medical Canada Inc.
1100 Burloak Dr. | Suite 300
Burlington, ON L7L 6B2 | Canada
Tél. +1 (905) 336-8966
+1 877 242 6012 (North America)
Fax +1 (905) 332 3007
+1 877 242 6013 (North America)
info@thommenmedical.ca

CHINE

Shanghai Yujing Trading Co., Ltd.
15F-G | Jia Fa Bldg. | No. 129 | Da Tian Rd.
Shanghai 200041 | Chine
Tél. +86 21 62723077
Fax +86 21 62175264

COREE DU SUD

APS Advanced Prosthetic Solution
201, Kolon Aston
505-14 Gasan-dong Geumchoen-gu
Seoul | Corée du Sud
Tél. +82 2 3141 2875
Fax +82 2 3141 2877
www.apsdd.com

ESPAGNE/PORTUGAL

ISP Implante Suizo de Precisión
C/Los quintos n 1
03350 Cox (Alicante) | Espagne
Tél. +34 96 536 1020
Fax +34 96 536 1188
isp@dentacare.es

ETATS-UNIS

Thommen Medical USA L.L.C.
1375 Euclid Avenue | Suite 450
Cleveland OH 44115 | USA
Tél. +1 866 319 9800 (toll free)
Fax +1 216 583 9801
info.us@thommenmedical.com

FEDERATION DE RUSSIE

CJSC Geosoft
14/16 3-ya Mytishchinskaya ul.
Moscow, 129626 | Russian Federation
Tél. +7 967 044 16 73
thommen@geosoft.ru

FINLANDE

Vector Laboratories Oy
Engelinaukio 8 B
00150 Helsinki | Finlande
Tél. +358 400 940 700
labs@vektor.fi

FRANCE

Thommen Medical France
10 avenue Gabriel Pierné
77680 Roissy-en-Brie | France
Tél. +33 1 83 64 06 35
Fax +33 3 89 33 52 53
infos@thommenmedical.fr

HONGKONG

Shengyuan (Hong Kong) Int. Trade Co. Ltd.
Level 13, 68 Yee Wo Street
Causeway Bay | Hongkong
Tél. +852 530 876 41

ITALIE

Dental Trey S.r.l.
Via Partisani, 3
47016 Fiumana | Predappio (FC) | Italie
Tél. +39 0543 929111
Fax +39 0543 940659
implantologia@dentaltrey.it
www.dentaltrey.it

JAPON

J. Morita Corporation
3-33-18, Tarumi-cho
Suita | Osaka 564-8650 | Japon
Tél. +81 6 6384 6921
Fax +81 6 6384 6746
www.morita.com

LITUANIE

ČERNIKIS MEDICAL PROJECTS, UAB
Šiaurės prospektas 5B, Kaunas
Lituanie LT-49191
Tél. +370 37 201072
Mobile +370 65 771550
info@cmp.lt
www.cmp.lt

MOYEN-ORIENT

Star Science International GmbH
Jupiterstrasse 57
3015 Berne | Suisse
Tél. +41 31 941 07 31
Fax +41 31 941 07 33
star.science@bluewin.ch

NORVEGE

Novus Dental AS
Johannes Bruns gate 5
0452 Oslo | Norvège
Tél. +47 951 07 007
post@novusdental.no
www.novusdental.no

Pologne

C. Witt i Spółka Sp. z o.o.
87-100 Toruń, ul. Sw. Katarzyny 4/4 | Pologne
Tél. +48 56 652 16 95
Fax +48 56 655 01 26
biuro@cwittdental.pl
www.cwittdental.pl

REPUBLIQUE TCHEQUE

BioVendor - Laboratorní medicína a.s.
Tůmova 2265/60 | 616 00 Brno | République tchèque
Tél. +420 549 124 111 (sekretariát)
Fax +420 549 211 465
plchova@biovendor.cz
www.biovendor.cz/

SINGAPOUR

FONDACO Pte Ltd
7 Kaki Bukit Road 1, #03-06
Eunos Techno Link
Singapour 415937 | Singapour
Tél. +65 6392 2806
Fax +65 6392 1296
fondaco@fondacosg.com

SUISSE

Thommen Medical AG
Neckarsulmstrasse 28
2540 Granges | Suisse
Tél. +41 32 644 30 20
Fax +41 32 644 30 25
info@thommenmedical.ch

TAIWAN

Ting Sing Trading Co., Ltd.
No. 30 | Sec. 2 | Chang-An East Road
Taipei | Taiwan | R.O.C.
Tél. +886 2 25420968
Fax +886 2 25420969
www.tingsing.com.tw

TURQUIE

Bioport Biyolojik Maddeler A.Ş.
Büyükdere cd. Subay evleri 9.Blok D1 Esentepe
Şişli 34394 Istanbul | Turquie
Tél. +90 212 2727577
Fax +90 212 2727628
info@bioport.com.tr
www.bioport.com.tr

